

PROBLEMEN OPLOSSEN

Problemen met laserontvangers oplossen

Knipperpatroon	Betekenis
Uit	Geen stroomtoevoer
Langzaam knipperend	Geen treffer
Knipperend	Treffer gedetecteerd boven midden van ontvanger
Snel knipperend	Treffer gedetecteerd onder midden van ontvanger
Continu aan	Treffer gedetecteerd op midden van ontvanger

Knipperend bericht	Probleem	Oplossing
Refereer <middelste/linker/rechter> laser	Genoemde laserontvanger niet gerefereerd.	Refereer de laserontvanger.
Controleer <middelste/linker/rechter> laserontvanger	Het systeem kan niet met de genoemde laserontvanger communiceren.	Controleer de kabel. Controleer de statusindicatoren van de laserontvanger.
Geen <middelste/linker/rechter> laser treffers	De genoemde laserontvanger detecteert geen laser treffers.	Stel de mast en/of laser af om laser treffers te ontvangen. Controleer of de laser zichtbaar is voor de laserontvanger.
Verstelling te groot	De verstelling is te groot voor een handbediende mast.	Gebruik de hoger/lager schakelaar om een geschikte verstelling te selecteren.

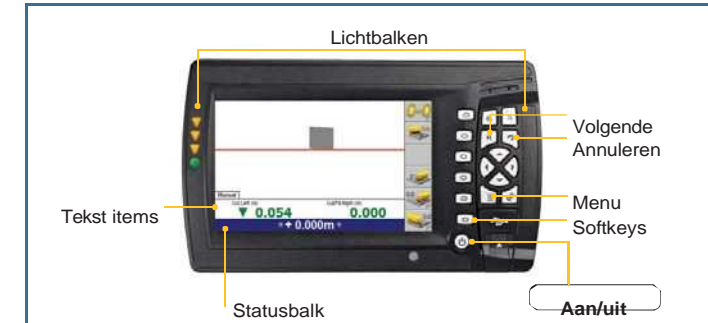
Problemen met sonic tracers oplossen

Knipperpatroon	Betekenis
Pijlen omlaag knipperen ombeurten (boven niveau)	Boven het sonic registratievenster.
Pijlen omhoog knipperen ombeurten (onder niveau)	Onder het sonic registratievenster.
Buitenste pijlen omhoog en omlaag knipperen ombeurten	Geen echo gedetecteerd. De sonic tracer is mogelijk niet gerefereerd.

Knipperend bericht	Probleem	Oplossing
<zijde> Sonic Tracer refereren	De genoemde sonic tracer is niet gerefereerd.	Refereer de sonic tracer.
Controleer <zijde> Sonic Tracer	Het systeem kan niet met de genoemde sonic tracer communiceren.	Controleer of de sonic tracer stroomtoevoer heeft. Controleer de kabel van de sonic tracer.
<zijde> Sonic Tracer buiten bereik	Automatische bediening is ingeschakeld en de genoemde sonic tracer meet een afstand groter dan ± 70 mm t.o.v. de referentieafstand.	Controleer of de sonic tracer zich boven het referentieoppervlak of koord bevindt. Beweeg het blad zo dat het binnen 70 mm van de referentieafstand is. Na 60 seconden buiten bereik te zijn geweest, gaat de automatische bediening in de stand Auto (inactief).

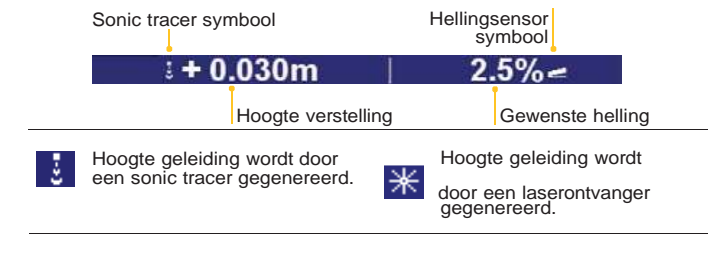
WERKEN MET DE CONTROL BOX

Gebruik de pijltoetsen om een menuoptie te selecteren, of om cijfers en letters in te voeren. Druk op om een geselecteerde menuoptie te activeren. Druk op **Volgende** () om tussen velden in een dialoogvenster te verplaatsen, of tussen geleidingsscherm weergaven te wisselen.



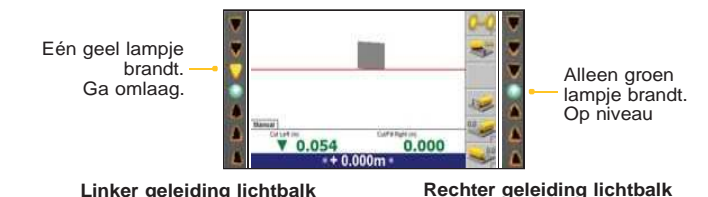
GELEIDING

Het volgende voorbeeld van de statusbalk toont een machine die een sonic tracer-geleid hoogte plus dwarshelling systeem gebruikt.



LICHTBALKEN

Het systeem gebruikt lichtbalken om de bestuurder geleidingsinformatie te verschaffen. De lichtbalken bieden de mogelijkheid tegelijkertijd geleidingsinformatie, het mes en het bewerkte oppervlak te bekijken. Knipperende pijlen op de verticale lichtbalken geven aan of u boven of onder niveau bent.



SOFTKEYS INGEDRUKT HOUDEN



"Vouw" ingedrukt houden



Refereren

Softkeys met een "vouw" in de rechter benedenhoek hebben meer dan één pagina. Ingedrukt houden om dialoogvensters weer te geven. Om bijv. het dialoogvenster *Sensor refereren* te openen, houdt u **Refereren** ingedrukt.

INSTELLEN VOOR HET WERK

1 Sensor combinaties selecteren

In het *Menu Instelling - Configuratie*:

1. Selecteer *Sensor selectie*.
2. Selecteer de gewenste sensor combinaties.

Of in een geleidingsscherm:

- ♦ Druk op de gewenste softkey om door de geleidingsopties te bladeren.
- ♦ Houd de softkey ingedrukt om de gewenste sensor combinaties in te stellen en te selecteren.



Laser hoogte geleiding op beide bladpunten - onafhankelijk.

Als het symbool zich links of rechts bevindt, is er alleen laser hoogte geleiding op de linker of rechter bladpunt, om een constante hoogte aan te houden.



Laser hoogte geleiding op beide bladpunten - gekoppeld.



Laser hoogte geleiding op beide bladpunten - gekoppeld.

Een constante linker of rechter dwarshelling handhaven. (Voorbeeld toont linker dwarshelling)



Laser hoogte geleiding op de linker of rechter bladpunt terwijl een constante dwarshelling wordt gehandhaafd. (Voorbeeld toont laser op linker bladpunt)



Sonic tracer hoogte geleiding op beide bladpunten - onafhankelijk.

Als het symbool zich links of rechts bevindt, is er alleen sonic tracer hoogte geleiding aan de linker- of rechterzijde van de machine.



Sonic tracer hoogte geleiding op de linker of rechter bladpunt terwijl een constante dwarshelling wordt gehandhaafd. (Voorbeeld toont sonic tracer op linker bladpunt)



Laser hoogte geleiding op de linker of rechter bladpunt met sonic

tracer geleiding aan de tegenovergestelde zijde. (Voorbeeld toont laser op linker bladpunt)

2 Bladhelling of dwarshelling instellen

1. Vanuit een geleidingsscherm drukt u op ☐.
2. Selecteer *Gewenste helling*.
3. Om de gewenste dwarshelling waarde in te voeren, gebruikt u een of meer van de volgende functies:
 - Wijzig het veld *Doel dwarshelling* direct.
 - Druk op **Hier** om de gewenste helling op de huidige bladhelling te zetten.
 - Om de gewenste helling in fracties van een procent groter of kleiner te maken, drukt u op respectievelijk **+0.1%** of **-0.1%**.
 - Druk op **Vlak** om de helling op 0% te zetten
4. Om de richting van de helling te veranderen, drukt u op ☐.

Automatisch wisselen en gebruikt u de pijltoetsen.

6. Om de instellingen te bevestigen, drukt u op ☐; om het dialoogvenster te verlaten zonder wijzigingen op te slaan, drukt u op ☐.

REFEREREN EN KALIBREREN

Een laserontvanger refereren

1. Zet het bulldozermes op de goede werkhoogte dmv uw meetbaak en hand-ontvanger.
2. Plaats de laser ontvangers in het laserlicht aan de hand van de rode LED indicatie in deze ontvanger.
3. Snel knipperen van deze indicatie wil zeggen dat de ontvanger te hoog staat, bij traag knipperen staat hij te laag.
4. Probeer te zorgen dat de rode LED indicator een vast signaal geeft, dus geen knipper signaal.
5. In deze positie bent u ervan overtuigd dat de laserontvanger zich in het midden van de laserstraal bevindt.
6. Druk nu op de knop voor refereren links . "000 ☐
7. Daarna drukt u op refereren rechts. " ☐000".

Bekende problemen bij refereren	Controleer ...
Time-out	Controleer of elektrische mast niet bewegingslimiet heeft bereikt, of dat vaste mast treffers ontvangt.
Te veel variatie van laser treffers	Controleer stabiliteit van laser. Op locaties waar meer lasers aanwezig zijn, moet u controleren of er niet een treffer van een andere laser door de ontvanger wordt gedetecteerd.
Te veel beweging van voertuig	Te veel variatie in de signalen van de hoeksensoren van de machine. Wacht tot de machine stabiel is en probeer opnieuw te refereren.

Een sonic tracer refereren

1. Stel de rotatie en roll van het afwerkblad van een motorgrader of het blad van een dozer zo in dat het afwerkblad of blad in werkpositie is.
2. Plaats de sonic tracer boven het referentie oppervlak (bijv. een trottoirband) of koord door de L-vormige beugel te verstellen.
3. Stel de hoogte in van de punt van het blad waarmee de hoogte wordt geregeld (typisch de voorste punt), zodat de bladpunt op een referentiepunt hoogte is.
4. Stel de beugel zo af dat de sonic tracer:
 - tussen 40 cm en 1 m horizontaal van de bladpunt verwijderd is
 - ca. 80 cm boven een trottoirband, of
 - ca. 45 cm boven een koord
5. Stel de hoogte van de punt waarmee de hoogte wordt geregeld op een van de volgende hoogten in:
 - de ontwerp hoogte
 - de hoogte van een referentiepunt
 - op een geschikte positie op het bestaande oppervlak, om te beginnen met werken naar het ontwerp oppervlak toe
6. Vanuit een geleidingsscherm houdt u ☐ ingedrukt.
7. Selecteer de sonic tracer die u wilt refereren. Het dialoogvenster *Linker/Rechter Sonic Tracer refereren* verschijnt.



8. Wijzig het veld *Referentiehoogte*.
9. Druk op ☐ om het refereren te starten. Als het refereren voltooid is, verschijnt het dialoogvenster *Verticale geleiding instellen*.

NB – Nadat een sonic tracer gerefereerd is, moet die binnen ± 70 mm van de gerefereerde hoogte worden gebruikt. Dit gebied noemen we het "registratievenster".

Bekende problemen bij refereren	Controleer ...
Referentie oppervlak buiten bereik	Controleer of de sonic tracer binnen het bereik van de referentie is. De werkbereiken van een ST400 sonic tracer zijn: Koord: 200 – 900 mm Oppervlak: 200 – 1300 mm

AAN HET WERK

GEFELICITEERD.

U hebt de machine met succes geconfigureerd en bent klaar om aan het werk te gaan. Ga alstublieft veilig en efficiënt te werk.

Gebruik indien nodig automatische bediening.